PhuizerColor® VF-20
镀锌 美利固® 彩涂钢卷

Colorfan® VF-20F
5%铝锌 彩色鳳® 彩涂钢卷

Colorlume® VF-20L
55%铝锌 彩色龍® 彩涂钢卷

ISO 9002
验证工厂

Fluorocarbon氟碳树脂 PVDF彩涂钢品

说明（DESCRIPTION）

PhuizerColor® VF-20，**Colorfan® VF-20F** 与 **Colorlume® VF-20L**，系采用高性能的聚偏二氟乙烯树脂涂料（或称氟碳树脂），使用KYNAR500®或HYLAR 5000®含量70%以上为上涂层（Topcoat）之双面二涂二烤（2C2B）；而底材可分别选配热浸镀锌，镀5%铝锌与镀55%铝锌之彩涂钢品。即涂料系统相同，底材不同之特级彩涂钢品。

本型录三种 PVDF彩涂钢品，除展现极优越的耐候性、耐蚀性、耐化学药品及耐溶剂性、耐热性、耐紫外线性、抗污染性及加工成型性外，更具有坚韧持久不变的美观色彩。

本型录三种 PVDF彩涂钢品，能够抗拒城市的尘垢、酸雨、炙热的阳光、北极的严寒风沙，多年来仍可保持漂亮的外观和完整性。在一般环境下其耐用年限可达20年之久。

建议用途（RECOMMENDED END USES）

● 建筑（Building）

本型录三种 PVDF彩涂钢品，可适用於各种严厉的户外环境之建筑，如屋顶及外墙板。尤其是高斜的屋顶结构或巨大的建筑物，要求耐大气污染及耐久性或严寒、酷热及终年有强烈阳光照射的地区，上述三种 PVDF彩涂钢品的使用甚为理想。

● 交通工业（Transportation）

车体外部面板，高速公路路标。

● 其他（Others）

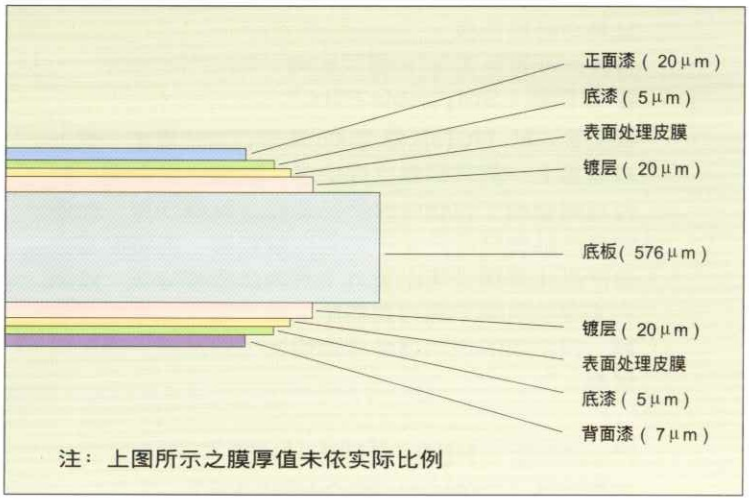
各种要求耐久性之保护面板及医院、电子厂、试验室等要求防蚀、防污、防霉、防静电之净化室或隔间。

注意事项（ADVERSE CONDITIONS）

本型录三种 PVDF彩涂钢品，能适用於各种腐蚀状况较严重的环境，但对於海岸吹沙特别严重的沿海地区，仍推荐用本公司具有高膜厚保护之 **PhuizerEmboss® EV-200**（PVC压花彩涂钢品）或高膜厚PVDF彩涂钢品。

标准规格（STANDARD SPECIFICATION）

订货规格依选用之底材不同分别为：**PhuizerColor® VF-20**，**Colorfan® VF-20F** 与 **Colorlume® VF-20L**，而检验与试验则依本型录之规定。



注：上图所示之膜厚值未依实际比例

● 底材（Substrate）

PhuizerColor® VF-20 采用热浸镀锌钢卷，依JIS G3302 镀层量为 Z27（即双面和275g/m² Min.）。

Colorfan® VF-20F 采用热浸镀5%铝锌钢卷，依JIS G3317 镀层量 Y27（即双面和275g/m² Min.）。

Colorlume® VF-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷，依JIS G3321镀层量 AZ150（即双面和150g/m² Min.）。

标准底材厚度为 0.576mm，其他厚度亦可依客户要求。

● 表面处理（Pre-treatment）

依本公司生产线设备不同选择适切之由法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂，於镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 涂层系统（Coating System）

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 正面底漆（Top Primer）

使用高性能之特殊防蚀底漆如环氧树脂（Epoxy）、聚胺基甲酸乙酯树脂（Polyurethane，简称PU）或聚酯树脂（Polyester）等，可依客户指定或由本公司依使用地点之环境作最佳之选用。

● 正面漆（Top Coat）

使用高性能之聚偏二氟乙烯树脂涂料（Polyvinylidene Fluoride）简称 PVDF 或 PVF2，或称氟碳树脂（Fluorocarbon）使用KYNAR 500®或 HYLAR 5000®含量 70% 以上，乾膜厚度为 20 μm。

*本型录上所显示之乾膜厚度均为标称乾膜厚度（Nominal Dry Film Thickness）。
*如需更详细之资料，请和本公司营业单位洽商（见背面连络电话与传真）。

燁輝企業集團
YIEH PHUI GROUP
yiehphui.com.tw

● 正面漆颜色与光泽（Color & Gloss）
正面漆颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。
正面光泽度一般为 25%（60度反射角，依 ASTM D523）
● 背面底漆（Back Primer）
使用高防蚀性之环氧树脂涂料，乾膜厚度为 5μm。
● 背面漆（Back Coat）
使用耐蚀性之环氧树脂涂料，乾膜厚度为 7μm或加工性良好的聚酯树脂涂料，乾膜厚度为 7μm。
● 背面漆颜色与光泽（Color & Gloss）
背面漆颜色为灰棕色、灰色及灰白色三种，详见本公司之标准色板。
背面光泽度为 25%（60度反射角，依ASTM D523）。
● 保护膜（Strippable Film）
本型录三种 PVDF彩涂钢品可以客户要求，於上表层加上一层可剥离之保护膜，以减少於搬運、貯存或成型加工过程中对产品造成之机械伤害。此保护膜产品安装於户外一个月内或貯存、安装於室内自产品由烨辉公司出货九个月内必须被除去，否则在温暖的气候下超过此期限，保护膜将越来越难剥离。保护膜的选用请参考烨辉彩涂钢品保护膜使用说明。

产品性能（PERFORMANCE）
主要特性（TYPICAL PROPERTIES）

● 铅笔硬度（Pencil Hardness ASTM D3363）：
F以上
● 冲击试验（Impact Test ASTM D2794）
以直径12.7mm之冲击头做反向冲击，并以500g 重锤作50cm高度之冲击後，用胶带密贴後以180°角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。
● 艾力生试验（Erichsen Test ASTM E643）
以12±6 mm / min. 的速度成型。於成型冲程 6mm後，用胶带密贴後以180°角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。
● 弯曲试验（Bending Test ASTM D4145）
取试片做180°角弯曲成型，使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值（3T），再用胶带密贴後以180°角快速剥离，漆膜附著良好，无任何剥落。
● 耐磨性落砂试验（Abrasion Resistance, Falling Sand ASTM D968）落砂量40公升以上。
● 耐溶剂试验
（Solvent Resistance NCCA No. II –⑱）
以沾M.E.K.溶剂之棉花，施以约1KG之力来回擦拭100次以上，未见底材。

加速腐蚀及耐候性试验（ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST）

● 盐水喷雾试验（Salt Spray Test ASTM B117 或 JIS K5400）
在经过1250小时後，平面部位（Unscribed Area）无红锈、起泡（6F以上）及镀层腐蚀发生。
注：非保证面（背面）试验300小时。
● 加速耐候试验（Weathering Test - QUV ASTM G53 或 JIS K5400）
在经过 2000小时後，无显著的颜色改变或粉化现象。(Dew Cycle Weatherometer ASTM D3361)在经过1000小时（500循环）後，无显著的颜色改变或粉化现象。
● 耐化性（Chemical Resistance-Spot Test ASTM D1308）
5% 盐酸（HCL）滴在板面30日後：无显著变化。
5% 硫酸（H_2SO_4）滴在板面30日後：无显著变化。
5% 氢氧化钠（NaOH）滴在板面30日後：无显著变化。

處理與成型（HANDLING AND FORMING）
为避免损伤产品表面，产品於搬运、运输、成型加工及安装过程，必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性并造成表面污染，非必要时，建议请勿使用

貯存（STORAGE）
无论如何决不可将钢卷貯存於潮湿的环境，因为毛细管之作用汲入钢板表面间的雨水或湿气将无法正常蒸发，易导致产品特性恶化，减短预期的使用寿命，并影响产品之外观。已成型之裁板的貯存，同样地必须特别注意此问题。

*KYNAR500 为 Elf Atochem North America.Inc.公司之注册商标
*HYLAR5000 为 Ausimont USA Inc.公司之注册商标

烨輝企業股份有限公司
YIEH PHUI ENTERPRISE CO., LTD.

ISO 9002
验证工厂

总 公 司　825台湾省高雄县桥头乡芋寮村芋寮路369号
总　　机：+886-7-6117181
全球行销业务一部（台湾地区）：
分　　机：7410・7420・7430
专　　线：+886-7-6114134・6120697
传　　真：+886-7-6127024
全球行销业务二部（大陆地区）：
分　　机：7421、7431・7470
专　　线：+886-7-6122303・6130443・6130444
传　　真：+886-7-6124023・6130464
技术服务专线：+886-7-6114131
WEBSITE :http: // www.yiehphui.com.tw
http: // www.hotrev.com
E-MAIL :sales@yiehphui.com.tw

经销商／Distributor

2001.05 圆周设计执行制作・07-3892970